

## APSOplast® PTFE N100



Mit Know-How, modernsten Werkstoffen und in den unterschiedlichsten Formen – mit APSOplast® Engineering Plastics Technology bietet Angst+Pfister eines der grössten Sortimente an Halbfabrikaten – Standardformen und Zuschnitte – mit sofortiger Verfügbarkeit in Europa, nach Kundenspezifikation gefertigte Fertigteile sowie Sonderartikelteile und Kunststoffschutzelemente.

Die Hauptindustrie für den Einsatz von PTFE N100 ist die Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Das Hauptziel ist es, qualitativ hochwertige und sichere Produkte zu liefern. Dieser stark regulierte Markt erfordert die Einhaltung internationaler Normen und kann bei Nichterfüllung schnell zu einer grossen Bedrohung für das Unternehmen werden.

Angst+Pfister bietet hochwertige technische Kunststoffbauteile, die diesen Anforderungen entsprechen, wie Gleitelemente und Führungen, Dichtungselemente wie Flachdichtungen und Abstreifer, elektrische Isolierteile im Hochfrequenz- oder Hochspannungsbereich sowie Antihafbeschichtungen in Lebensmittel- und Abfüllanlagen.

Der Einsatz von PTFE N100 ist für diese Bedingungen besonders gut geeignet. Es ist mit den notwendigen Zertifizierungen ausgestattet, weist eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen sehr hohe und sehr tiefe Temperaturen, einen extrem niedrigen Gleitreibungskoeffizienten, eine antiadhäsive Oberfläche und ein sehr gutes dielektrisches Verhalten auf. PTFE N100 ist besonders chemikalienbeständig und wetterfest.



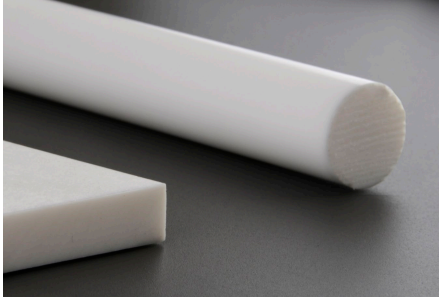
Certified to  
NSF/ANSI 61

### Vorteile

- Gelistet und zugelassen nach NSF/ANSI 61, Trinkwasser-Systemkomponenten – Gesundheitliche Auswirkungen
- Zudem Erfüllung gängiger europäischer Trinkwasserzulassungen
- Zertifiziert für Dichtungsmaterialien in Kaltwasser mit einer Prüftemperatur von bis zu +23°C und handelsübliches Warmwasser mit einer Prüftemperatur von bis zu +82°C.
- Extrem niedriger Gleitreibungskoeffizient und antiadhäsive Oberfläche
- Aussergewöhnliche Chemikalienbeständigkeit
- Rückverfolgbar

### Kontakt

Angst+Pfister AG  
engineering@angst-pfister.com  
www.angst-pfister.com



Certified to  
NSF/ANSI 61



EC No.1935:2004



### Eigenschaften

- Dichte: 2.18 g/cm<sup>3</sup>
- Farbe: Natur (Weiss)
- Betriebstemperatur: von -200 bis +260 °C
- Betriebstemperatur kurzfristig: +280 °C

### Verfügbare Abmessungen

- Platten 1200 x 1200 mm, von 1 bis 50 mm
- Rundstäbe von Ø4 bis Ø180 mm:
  - » Ø4 – 120 mm, Länge: 2000 mm (ramextrudiert)
  - » Ø140 – 180 mm, Länge: 300 mm (gepresst und gesintert)

### Zulassungen

- ACS
- DVGW W270
- EC No.1935:2004; EU 10-2011; auf Kunststoffmaterialien und Gegenständen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
- FDA 21 CFR 177.1550; Perfluorkohlenstoffharze der Food and Drug Administration
- KTW
- NSF/ANSI 61, Trinkwasser-Systemkomponenten – Gesundheitliche Auswirkungen
- WRAS (BS 6920-1)

### Zuschnittservice und Vorbearbeitung

Leistungsstarke computergesteuerte Schneidanlagen garantieren präzises Schneiden in Grösse und Winkel nach Kundenspezifikation. Modernste Säge-, Hobel- und Formmaschinen ermöglichen eine individuelle Vorbearbeitung der Rohlinge, die dann vom Kunden effizient weiterverarbeitet oder veredelt werden können. Dadurch entfällt auch die kostspielige Lagerhaltung für den Kunden und erspart ihm den Aufwand für die Entsorgung von Reststücken oder Spänen. Mit unserem Zuschnittkonfigurator können Sie auch ganz einfach massgefertigte Kunststoffplatten in unserem APSOparts®-Online-Shop unter [www.apsoparts.com](http://www.apsoparts.com) berechnen und bestellen.

